注意：

**拆掉保护螺丝后再开机**

本安仪表校正方法如下

开机后，秤盘上不要放东西，同时安下‘累计’‘打印’两个键

屏幕显示‘C01’再按4下‘置零’键，屏幕显示‘C05’

再按下‘打印’键屏幕显示‘C05 0’ 再按下‘置零’键

屏幕显示‘C05 1’再按下‘打印’键，屏幕显示 10 .9.8.7...0

再按下‘打印’键屏幕显示'C06',

再按下‘打印’键，显示‘C06 0’,

再按下‘置零’键，显示‘C06 1’，再按下‘打印’键，约2秒显示025.000 这时放上25公斤砝码，约等5秒后，

（根据称量要求可以修改砝码值，左右箭头移位，上下箭头加减数值，）

再按下‘打印’键

再约等5秒后显示END 最后按下‘计数’键 即可